

## رزین پلی استر (B) IK-900

### مشخصات فنی رزین (B) IK-900

رزین (B) IK-900 بر پایه ارتوفتالیک می باشد و برای ساخت دکمه های پلی استری طراحی و تولید شده است. این رزین برای ساخت دکمه های مختلف در رنگهای متفاوت طراحی و تولید شده است. از این رزین برای ساخت دکمه به روش قالب گیری سانتیفیوژ یا لوله ای استفاده می شود. بی رنگ بودن این رزین یکی از شاخص بارز این رزین می باشد. از خواص دیگر این رزین می توان به پانچ شدن عالی، پولیش و تراش پذیری خوب آن اشاره کرد. زمان ژل شدن مناسب با خط تولید دکمه، رنگ پذیری عالی با پذیرش فیلرهای مختلف از دیگر خواص این رزین می باشد.

### خواص فیزیکی رزین مایع

نتایج	مشخصات آزمون <sup>*۱</sup>
65 ± 5 %	درصد جامد
700 - 800 cps	ویسکوزیته <sup>*۲</sup>
30 ± 5 mgr KOH/gr	عدد اسیدی
7 - 9 min	زمان ژل شدن <sup>*۳</sup>
17 - 22 min	زمان رسیدن تا دمای نهایی
110 ± 5 °C	دمای نهایی
۶ ماه	مدت نگهداری
مایع شفاف	شکل ظاهری
1.05 - 1.1 gr/cm3	جرم مخصوص (دانسیته)

- \*۱ تمام آزمایش ها در دمای ۲۵ درجه انجام گرفته است.
- \*۲ ویسکوزیته در دمای ۲۵ درجه و سرعت ۶۰ دور در دقیقه و اسپیندل شماره ۳ انجام گرفته است.
- \*۳ برای سخت کردن رزین ۰/۱ گرم کبالت ۱۰٪ و متیل اتیل کتن پراکساید از نوع A60 به مقدار ۱/۵ گرم در ۱۰۰ گرم رزین و در دمای ۲۵ درجه لازم است.

### خواص مکانیکی رزین سخت شده بدون الیاف و افزودنی

PROPERTY	ST <sup>*4</sup>	TEST METHOD
Tensile strength	45 ± 5 MPa	ASTM D638
Tensile modulus	1.8 – 2 Gpa	ASTM D638
Tensile elongation	4 – 5 %	ASTM D638
Flexural strength	100 – 110 Mpa	ASTM D790
Flexural modulus	3.8 - 4.0 Gpa	ASTM D790
Volume shrinkage	3 - 5 %	ASTM D2566
HDT <sup>*5</sup>	50 ± 5 °C	ASTM D648
Barcol Hardness	35 ± 5	ASTM D2583

- \*۴ مقادیر تست شده
- \*۵ برای انجام تست HDT باید قطعه کیور شده به مدت ۲۴ ساعت در دمای محیط قرار گرفته سپس به مدت ۲ ساعت در دمای ۱۰۵ درجه قرار گیرد.

### نکات مهم در هنگام استفاده و نگهداری :

- بعد از اضافه کردن کبالت به عنوان شتاب دهنده عمر ماندگاری رزین بسیار پایین می آید به طوری که اگر در دمای زیر ۲۰ درجه نگهداری شود تنها دو تا سه هفته سالم می ماند که بعد از آن ژل خواهد شد.
- زمان ژل شدن رزین به شدت به مقدار پراکساید و دمای محیط وابسته است طوری که می توان با افزایش یا کاهش هر یک از این پارامترها زمانهای متفاوت برای ژل شدن رزین بدست آورد . همچنین فیلرها و افزودنیهایی که به رزین برای ساخت قطعه اضافه می شود ممکن است که تاثیر در زمان ژل شدن رزین بگذارد که پیش از استفاده باید تست شود.
- داخل رزین آماده شده مقدار قابل توجهی منومراستایرین می باشد که در هنگام انبارداری به دور از شعله ، جرقه یا هرگونه منبع حرارتی نگهداری شود.
- رزین های پلی استر بسیار واکنش پذیر هستند لذا در هنگام نگهداری باید بدور از ترکیبات آمینو و نمکهای فلزات و بدور از تابش مستقیم نور خورشید و هرگونه منبع حرارتی باشد.
- پس از برداشت از رزین، درب بشکه را کاملا بسته نگهداری کنید.

### بسته بندی:

رزینهای پلی استر غیر اشباع در بشکه های فلزی بدون پوشش به مقدار ۲۰۰ کیلوگرم بسته بندی می شود.